

浙江半自动填粉压粉机厂家

发布日期：2025-09-21

自动填粉压粉机(PC-O2系列)标准规格 (1) 机台规格本产品PC-SO2系列的规格如下： 1、外观尺寸1660mm(L)x850mm(W)x1750mm(H) 工作台1660mmx850mmx1020mm 机身材质：采用不锈钢机身设计。 4、桌面高度1020MM 重量600kg 电源380V 50Hz 工作压力150kg/cm² 比较高压力150kg/cm² 使用气压:5-6kgf/cm² 2 功能规格 1. 入模时手没脱离压粉处不能启动 2. 预压时间设定 3. 施压时间设定 4. 压粉次数设定 5. 设定标准规格。压粉的压力及次数，保压时间均可依作业的要求来调整。浙江半自动填粉压粉机厂家

下压式压粉机(PC-O1 系列)故障排除，安装时声音异常电源三相接线错误立即切断电源，更换电源接点后，重新启动油箱马达不转动 1、电压不稳，保险丝烧毁； 2、马达损坏更换保险丝后如无法解决，请联络机械部，请关闭电源，与机械部联络鼓风机无法转动 1、电压不稳，保险丝烧毁； 2、马达损坏更换保险丝后如无法解决，请联络机械部，请关闭电源，与机械部联络压板无法上升下降 1、紧急开关按住 2、后面工件SENSOR没有就位 3、可能有粉末进入机械本体请将开关解除即可请试着调整近接开关（距离压板5mm内）后，调整至手动模式，将压板回归至起始点。请立刻关闭电源，与机械部联络启动后有杂音出现电磁阀损坏关闭电源，与机械部联络压力表无法转动压力表损坏请关闭电源。浙江半自动填粉压粉机厂家压粉机可依使用者要求选择手动、自动模式。

压粉机彩妆设备是针对化妆品粉体所设计。适用于粉饼、眼影等粉末类的压制成型；操作方便，安全可靠，效率高。粉饼眼影压粉机彩妆设备采用PLC人工智能控制技术，带人机控制面板，独特的双程式设计为该机特点，可根据粉质需要选取程式，可手动微调压板上下，也可半自动工作。产品性能及特点1、动作方式可依作业情况或使用的需求采用手动模式或自动模式；2、压粉下压计时可设定压板压粉时间并能增加压板停顿时间；3、保压计时设计可以让粉中的空气有排除时间，而更符合各种原料的特性；4、压粉计数设计可设定压皮下降次数，增加对原料的适应性；5、需要双手同时按压按钮来启动运转，确保使用者的安全。产品使用注意事项1、本机操作人员必须经过安全技术培训，熟悉和掌握本机的性能、结构和技术规范，认真阅读操作手册，考试合格后上岗作业，否则不得擅自单独操作；2、开机前以点动运转，检查电器开关限位装置和仪表是否完好，油箱油液是否充足；活动横梁是否有明显下滑现象，停留位置是否正确；3、调整行程开关的位置，使其满足工作要求并能起到保护作用。

半自动压粉机(PC-O4系列)机台规格本产品PC-SO4系列的规格如下： 1、外观尺寸1900mm(L)x960mm(W)x1400mm(H) 机身材质：采用不锈钢机身设计。 3、桌面高

度920MM重量600kg电源380Vφ50mm工作压力150kg/cm2比较高压力150kg/cm2使用气压:5-6kgf/cm2操作注意事项 1、***次电源打开前, 请先目视以确定电源串接及马达转向是否正确. 2、请确定各感应开关是否回归原点. 3、系统运作时, 非操作人员请离开桌面之作动范围. 4、更换模具前, 请注意电源是否关闭. 5、有关模具的安装及校正部分请参阅第六项说明. 6、每日工作完毕需将总电源开关关闭. 压粉机使用注意事项有哪些呢?

自动填粉压粉机(PC-O2系列)日常保养须知 1、请于每月检查液压油是否于安全的高度范围内. 2、平日应将粉末清理干净, 防止残余粉末进入机械缝隙, 影响机件的运作. 3、每月应检查系统各部零件及螺丝是否松动, 并请予以锁紧. 4、液压油宜每年更换一次, 并请使用液压油, 以确保机械的正常运作. 操作注意事项 1、开始次电源打开前, 请先目视以确定电源串接及马达转向是否正确. 2、请确定各感应开关是否回归原点. 3、系统运作时, 非操作人员请离开桌面之作动范围. 4、更换模具前, 请注意电源是否关闭. 5、有关模具的安装及校正部分请参阅第六项开始点说明. 6、每日工作完毕需将总电源开关关闭, 以确保安全. 三、机台使用条件 1、电源请接AC380V/3φ/50mm请使用液压油. 3、电源打开前, 确定油箱内之液压油是否显示为额定范围内. 简单方便操作的压粉机有哪些. 浙江半自动填粉压粉机厂家

一种用于化妆品生产的全自动压粉机. 浙江半自动填粉压粉机厂家

半自动压粉机(PC-O4系列)日常保养须知 1、请于每月检查液压油是否于安全的高度范围内. 2、平日应将粉末清理干净, 防止残余粉末进入机械缝隙, 影响机件的运作. 3、每月应检查系统各部零件及螺丝是否松动, 并请予以锁紧. 4、液压油宜每年更换一次, 并请使用液压油, 以确保机械的正常运作. 操作注意事项 1、***次电源打开前, 请先目视以确定电源串接及马达转向是否正确. 2、请确定各感应开关是否回归原点. 3、系统运作时, 非操作人员请离开桌面之作动范围. 4、更换模具前, 请注意电源是否关闭. 5、有关模具的安装及校正部分请参阅第六项说明. 6、每日工作完毕需将总电源开关关闭浙江半自动填粉压粉机厂家